



INFORMATIVNÍ VÝKRES !!!
Po zaházení a vyčerpání prostoru PK (po demontáži bočního těsnění pravé vrátěh DO)
provede zhotovitel zaměření bočního těsnění, ... a úpravy zpracuje do výrobní dokumentace.

NDT zkoušky svárů v souladu s ČSN EN ISO 17835:
VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17837 (EN 970)
Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2
Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3
Stupeň jakosti svarů (kritéria přijatelnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C
Svářecký dozor dle ČSN EN ISO 14731
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

SESTAVA (č.v.)	poz.
Vzpěrná vrata DO A0 - 1908 - 00	2

Počet kompletů (kusů):	
Boční těsnění (kusů):	1
CELKEM na 1kpl	1

SESTAVA	Hmotnost celkem / 1kpl: 273kg
HRANÝ SRAZIT 1 x 45°, OBROBENÉ PLOCHY Ra=6,3	
SVÁREK: ELEKTRODY: ČSN EN 499; E 38 3 B-42 H 10 (E-B 121) METODA 111	
ČSN EN 440; G3Si1 (OK Autrod 12.50) METODA 135	
ČSN EN 12072; G 19 9 L Si (OK Autrod 16.12) METODA 135	

21	Matice M16 přivařovací	33	ocel jakost 8.8	---	DN 429 (ČSN 02 1455)	0.03
20	Matice M16	33	NEREZ A2 (70)	---	ČSN EN 24032	0.03
11	Šroub M16x80	10	NEREZ A4 (70)	---	ČSN EN 24017	0.15
10	Šroub M16x60	23	NEREZ A4 (70)	---	ČSN EN 24017	0.10
5	Těsnění boční	1	PRYZ EPDM 60°Sh	100x65 - 7050 (6905)	---	60
4	Lišta rektifikační II.	1	1.4301 (17 240)	60x10 - 6715 (6710)	ČSN EN 10058	32
3	Lišta rektifikační I.	1	1.4301 (17 240)	90x10 - 6715 (6710)	ČSN EN 10058	48
2	Žebro	22	1.0038 (11 375)	Tl.10x100x100 (výpalek voda)	A4-1908-02-02	0.5
1	Lišta nosná rektifikační	1	1.0577 (11 503)	110x20 - 6715 (6710)	A3-1908-02-01	116

Poz.	Součást	Kusů	Material	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.
Měřtko	Kresla	Kontroloval	Schválil		VD Lysá and Labem, havarijní oprava těsnění	
1:10(1:x)	FIALA					
	Datum	Kusovník	Stupeň	Investor	Povodí Labe, státní podnik	
	7/2022		TP			

PS PROFI s.r.o.	Název BOČNÍ TĚSNĚNÍ pravá vrátěh DO	Číslo výkresu A0 - 1908 - 02
--------------------	---	---------------------------------